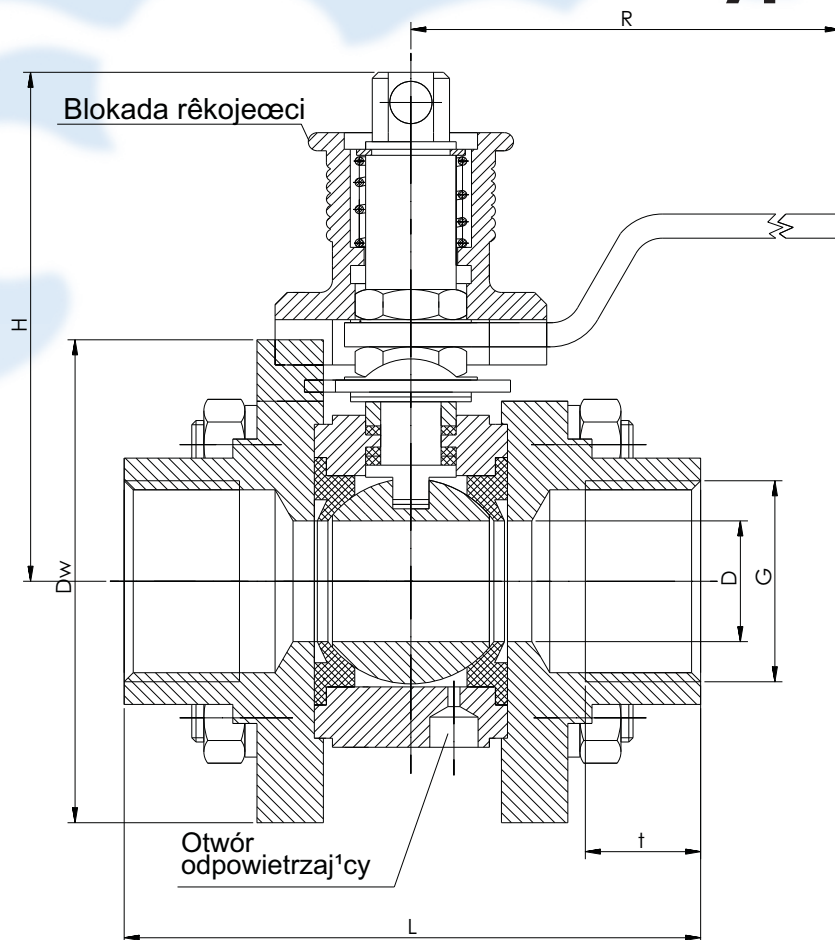




KURKI KULOWE typ ZK-Gd



DN 15 ÷ 50

PN 16; 40

Maksymalna temperatura pracy wg wykresu "ciśnienie temperatura" ze strony 6 katalogu dla uszczelnień kuli z PTFE i PEEK

DN/D	L	Dw	G	D	t	R	H	Masa w kg
15/15	85	70	1/2"	15	15	120	73	
20/15	85	70	3/4"	15	16,3	120	73	
25/20	100	100	1"	20	19,1	125	85	
32/25	110	120	1 1/4"	25	21,4	140	100	
40/32	140	134	1 1/2"	32	21,4	140	113	
40/40	140	134	1 1/2"	40	21,4	140	113	
50/40	140	134	1 1/2"	40	21,4	140	113	
50/50	140	134	2"	50	25,7	140	113	

Wymiary podane w [mm]

Konstrukcja kurka z pełnym lub zredukowanym przepływem, z blokadą rękojeści (zabezpieczenie przed przypadkowym otwarciem z dodatkowym zabezpieczeniem na kłódkę z otworem odpowietrzającym lub bez).

Wersja I

Kurki wykonane ze stali kwasoodpornej w gat. X5CrNi18-10 (AISI 304, 1.4301), uszczelnienie PTFE (czysty i z wypełniaczami), lub UHMWPE, XLPE istnieje możliwość wykonania kurków z innych materiałów, np.: X6CrNiTi18-10, X2CrNiMo17-12-2; X6CrNiMoTi17-12-2.

Wersja II

Kurki ze stali węglowej, kula i trzpień ze stali kwasoodpornej lub nierdzewnej, uszczelnienia PTFE (teflon czysty i z wypełniaczami) lub UHMWPE, lub XLPE.